



UN CONCEPTO INTEGRAL EN EL
TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES

Agua de Proceso

LIMITES ABMA

La Asociación Americana de Fabricantes de Calderas ha establecido las siguientes normas para pureza de vapor:

PRESION DE TRABAJO	SOLIDOS TOTALES	ALCALINIDAD TOTAL	SOLIDOS SUSPENDIDOS
psig	ppm	ppm	ppm
0 - 300	3500	700	300
301 - 450	3000	600	250
451 - 600	2500	500	150
601 - 750	2000	400	100
751 - 900	1500	300	60
901 - 1000	1250	250	40
1001 - 1500	1000	200	20
1501 - 2000	750	150	10
2001 - ó más	500	100	5

Conviene notar que en esta tabla según sube la presión de trabajo de la caldera, a la vez bajan tanto los sólidos totales en ppm y la alcalinidad total como los sólidos suspendidos en ppm.

Existe una relación inversa entre la presión de trabajo y los tres análisis que acabamos de mencionar. A una presión de 0 a 300 psig, los fabricantes garantizan que sus calderas producen vapor con una pureza de 1 ppm o menos de sólidos totales cuando el total de sólidos en la caldera no exceda de 3500 ppm, 700 ppm de alcalinidad y 300 ppm de sólidos en suspensión.

DETERMINACION DE CARBONATOS - BICARBONATOS E HIDROXIDOS MEDIANTE ALCALINIDADES

CONCENTRACIONES DE			
RESULTADOS DE LOS EXAMENES	HIDROXIDO	CARBONATO	BICARBONATO
P = 0	0	0	M
P < ½ M	0	2 P	M - 2P
P = ½ M	0	2 P	0
P > ½ M	2 P - M	2 (M - P)	0
P = M	M	0	0

Láminas/ABMA

Teléfono: 2290-3434 **Fax:** 2520-0476 **e-mail:** ap@quimusa.com
Apartado: 150- 1150 La Uruca. **Dirección:** del Taller Vargas Matamoros, 100 mts Norte, La Uruca.

Teléfono: 2290-3434 **Fax:** 2520-0476 **e-mail:** ap@quimusa.com
Apartado: 150- 1150 La Uruca. **Dirección:** del Taller Vargas Matamoros, 100 mts Norte, La Uruca.